



ООО «ПОЛИХИМ»
603086, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Ю.Фучика, д. 8а, офис 321
Тел. (831)216-37-25, 216-37-28
www.masterwax.ru, info@masterwax.ru

Мастика резинобитумная БПМ-4
ТУ 2384-001-25582316-2015



- Усовершенствованная формула*
- Противокоррозионная защита
- Противошумовая защита
- Снижает вибрации кузова
- Гидроизоляция

Описание			
Усовершенствованный антикоррозионный состав черного цвета на основе нефтяного битума, резиновой крошки, пластификаторов и специальных наполнителей, с содержанием ингибиторов коррозии. В состав входят аминоксодержащие нефтяные масла, которые дают дополнительный антикоррозионный эффект, сохраняющийся в течение длительного периода времени.			
Свойства			
• Тиксотропный состав • Эластичное покрытие, стойкое к механическому, химическому воздействию среды и различным температурным режимам • Отличная адгезия к металлическим поверхностям • Защита поверхности от влаги, солевых растворов и образования коррозии			
Применение			
Предназначен для снижения шума и вибрации современных автомобилей, а также для защиты от механического воздействия окружающей среды и коррозии металла на автомобилях, автобусах, вагонах, прицепной и другой дорожной техники.			
Технические характеристики			
№ п/п	Наименование показателей	Норма по ТУ	Метод испытания
1	Внешний вид и цвет материала	Черный. Однородная поверхность с мелкой равномерной шагренью	ГОСТ 29319 и п. 5.4,п.5.5 ТУ
2	Время высыхания, ч - при температуре (20±5)°С - при температуре (60±2)°С	48 3	п.5.10 ТУ
3	Стойкость к статическому воздействию воды, ч	500	ГОСТ 9.403 разд.2
4	Стойкость к статическому воздействию 5%-ного раствора хлористого натрия, ч	300	ГОСТ 9.403 разд.2
Поверхности для нанесения			
Наносить на чистую, сухую, подготовленную поверхность.			
Технология нанесения			
 ПОДГОТОВИТЬ ПОВЕРХНОСТЬ	Подготовка поверхности: Удалить грязь и рыхлую ржавчину, очищенную поверхность обезжирить (ацетоном, уайт-спиритом, бензином) и просушить. Если на металле присутствует ржавчина, то её нужно по возможности зачистить и обработать преобразователем ржавчины.		
 НАНОСИТЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ  ПЕРЕМЕШАТЬ 2-3 МИН.	Нанесение материала: Защитить поверхности, не подлежащие обработке. Материал наносить при температуре окружающего воздуха 10-30°С. Перед применением продукт выдержать при комнатной температуре в течение 1-2 ч и тщательно перемешать. Нанесение методом воздушного напыления при помощи специального оборудования для мастик различных видов вязкости, а также кистью или шпателем в 1-2 слоя.		
 СОБЛЮДАТЬ ВРЕМЯ	Сушка: Время межслойной сушки 5-6 часов при температуре 15-25°С. Время высыхания готового покрытия – 48 часов		

	Исправление ошибок: При попадании состава на лакокрасочное покрытие рекомендуется удалить его уайт-спиритом или авиационным керосином. В случае ошибок, допущенных при нанесении, невысохший материал можно удалить вначале шпателем, а затем ветошью, смоченной растворителем. После окончания работ оборудование промыть уайт-спиритом или бензином.
Хранение и транспортировка	
Продукцию хранят в крытых сухих вентилируемых складских помещениях на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов. Температурный режим хранения: от -30°С до +35°С. Температурный режим транспортирования: от -30°С до +35°С. Срок годности – 5 лет	
Меры предосторожности	
Беречь упаковку с материалом от огня. Работать на открытом воздухе или в хорошо проветриваемом помещении. Избегать попадания на кожу и в глаза. При попадании на кожу или в глаза промыть водой, при необходимости обратиться к врачу.	
СИЗ	
Респиратор, перчатки, защитные очки.	
Сертификаты	
СГР RU.77.01.34.015.Е.002693.12.15	
РПБ 25582316.20.60361 до 14.01.2025	
Стандартная фасовка	
Жестяная банка 1,0 кг, 12 шт., гофрокороб, арт. MW010501	
Жестяная банка 2,3 кг, 6 шт., гофрокороб, арт. MW010502	
Вспомогательные материалы	
Преобразователь ржавчины ФОР-1 Триггер 500 мл, 15 шт, гофрокороб, арт. MW060102	

Общая информация. Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности продукта для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности.

Заявление об ограничении ответственности. Данные в ЛТИ приведены с целью информирования и основаны на нашем знании и опыте использования продукта на момент его производства. В связи с этим ООО «ПОЛИХИМ» не несет ответственности за пригодность нашей продукции, а также за предполагаемое применение и его результаты, если условия, применение и методы работы отличаются от наших. Мы настоятельно рекомендуем вам провести собственные предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в ЛТИ исключается.



*По сравнению с БПМ-3